

Два вида планок и детали пушки

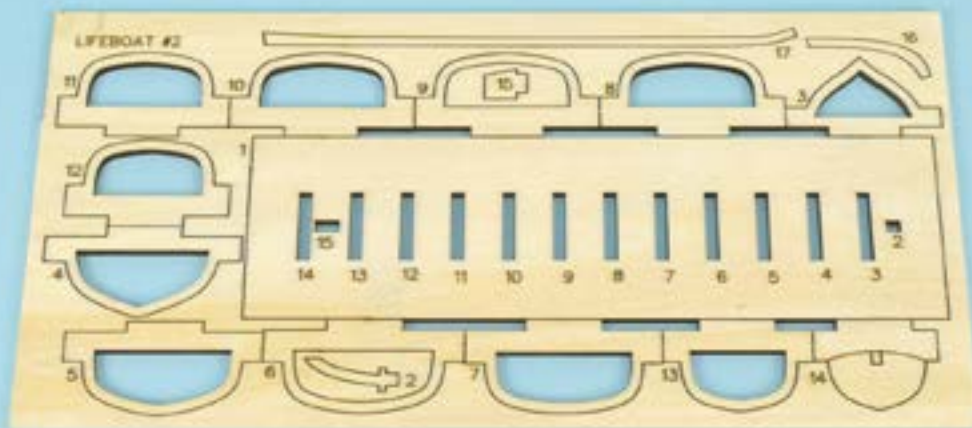


КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ 46

- A** Планки 5 x 5 x 300 мм
- B** Планки 1,5 x 5 x 300 мм
- C** Лафет и колеса восьмифунтовой пушки
- D** Ствол и дельфины пушки
- E** Накидки для цапф
- F** Рым-болты

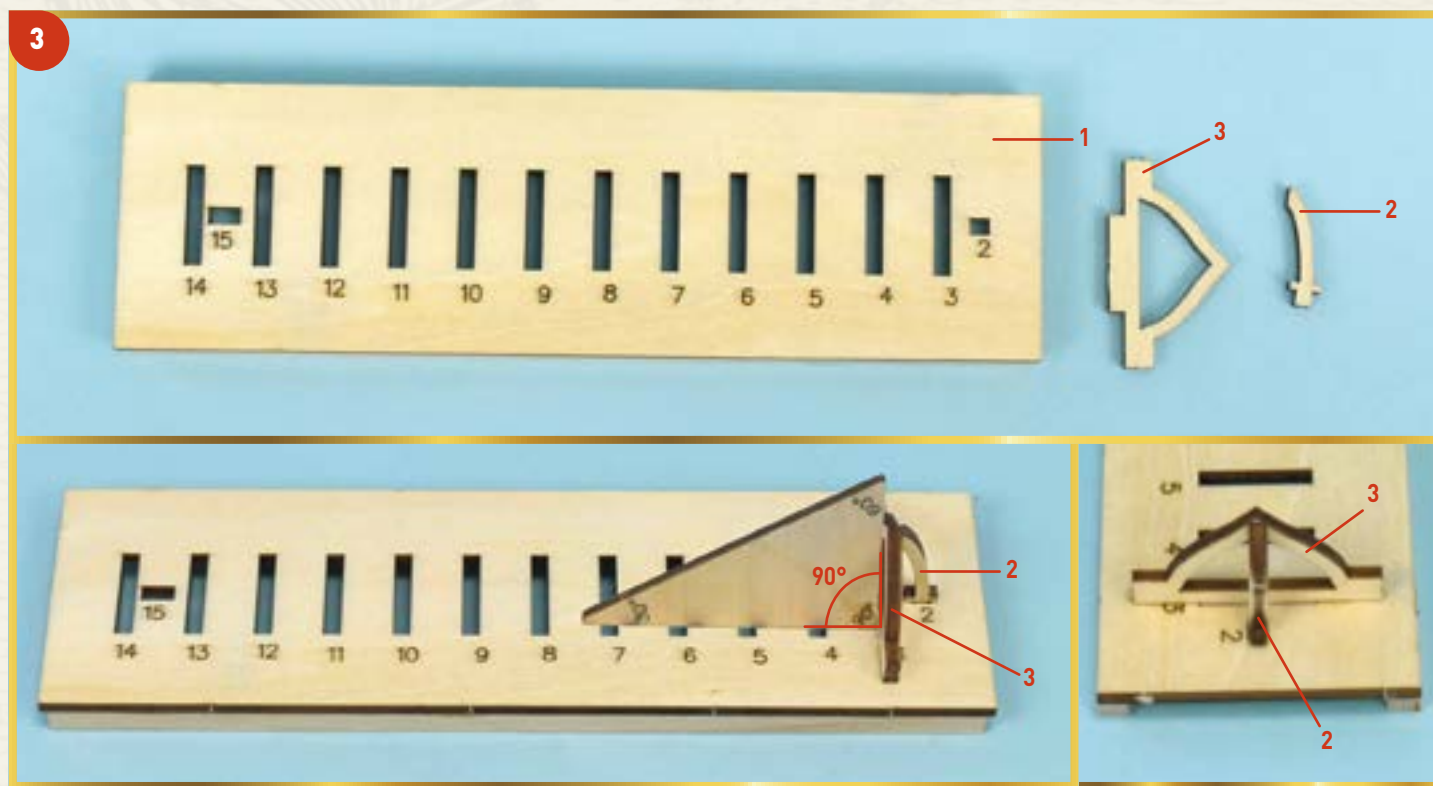
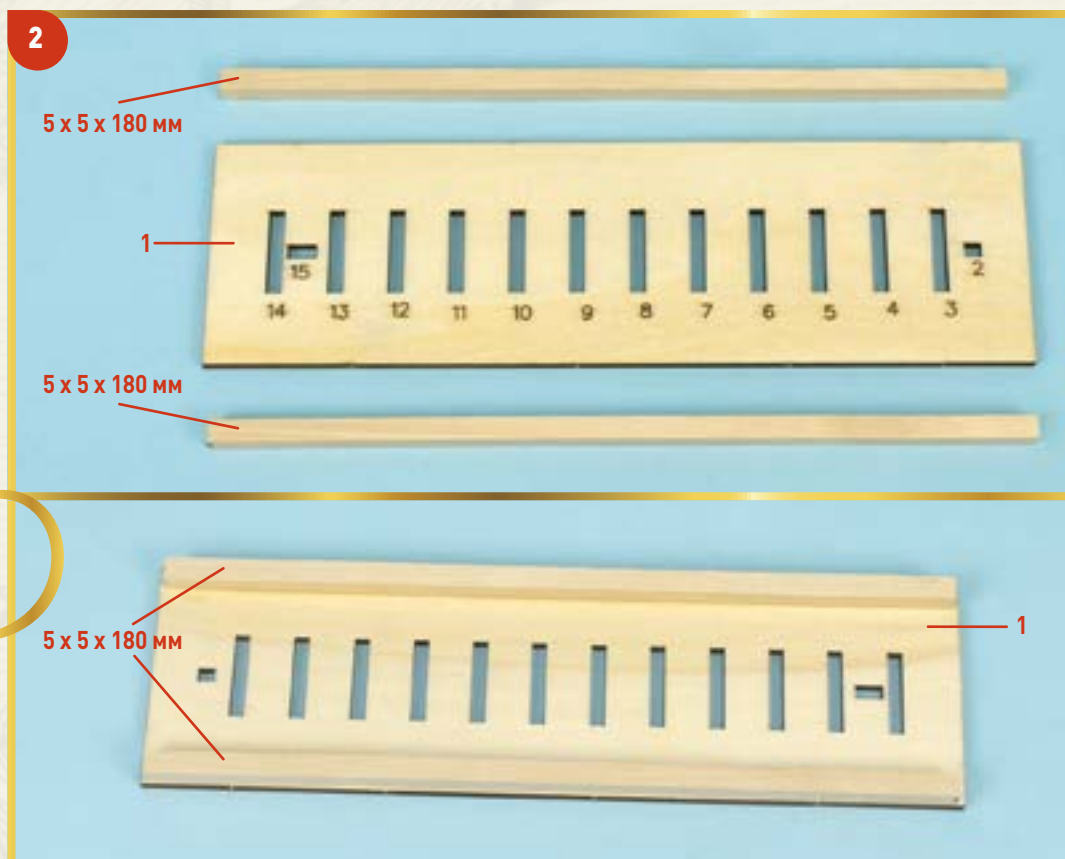


1

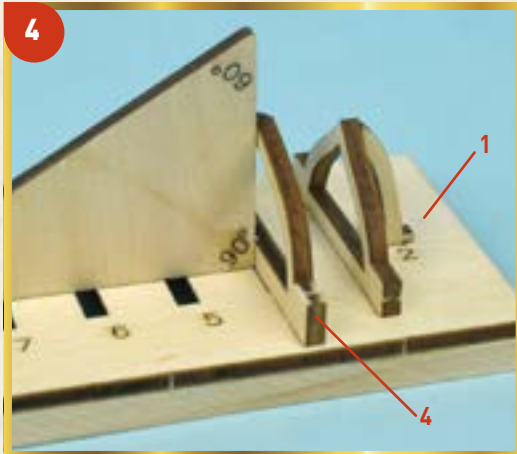


1 В данной статье мы начнем работу над самой крупной шлюпкой нашей модели. Детали, необходимые для сборки ее каркаса, вы получили с 45-м выпуском. С помощью ножа извлеките все детали из матрицы и обработайте их края наждачной бумагой или нафилем.

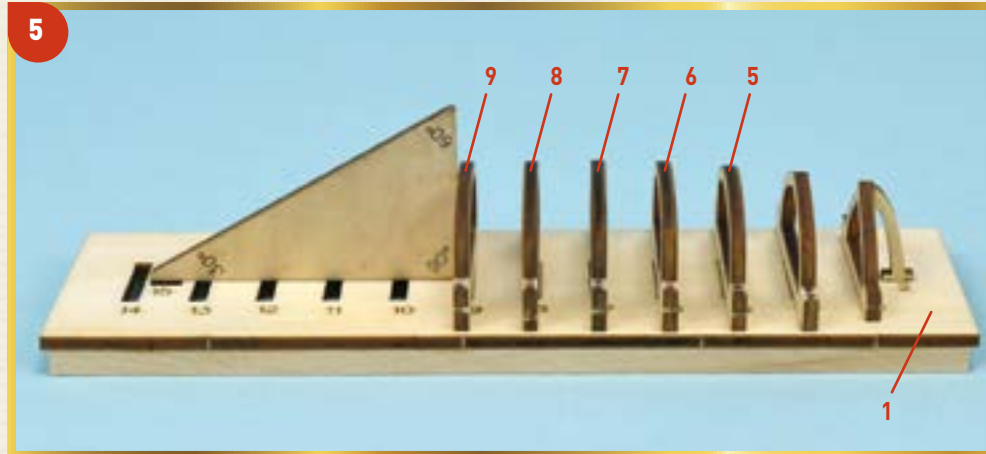
2 Деталь 1 — это стапель, который нужен для установки шпангоутов шлюпки. Возьмите планки 5 x 5 x 300 мм и отрежьте от них два фрагмента длиной 180 мм каждый. Приклейте их вдоль краев стапеля с той стороны, где отсутствует маркировка.



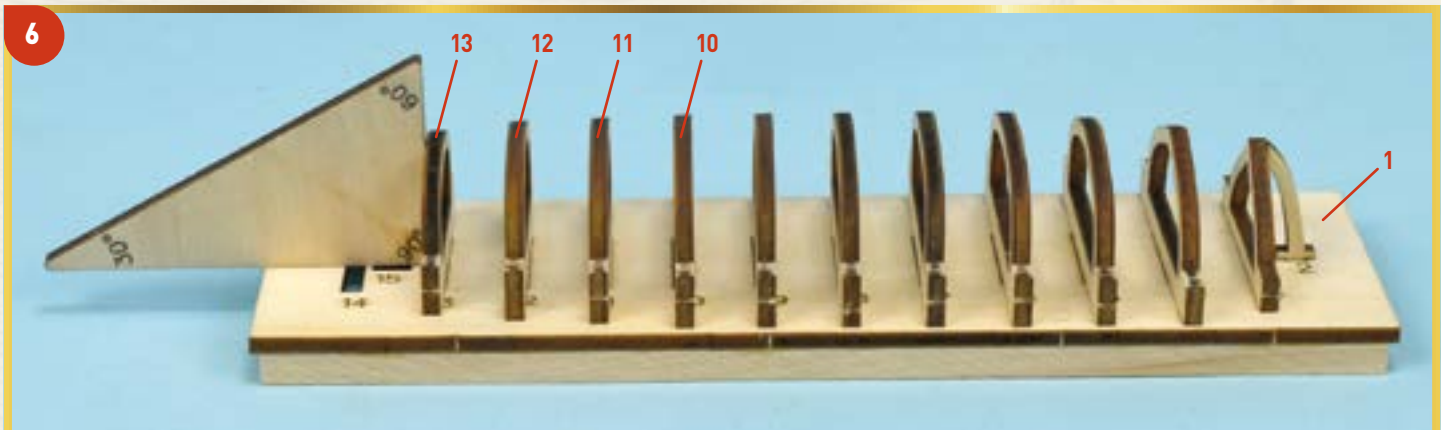
3 Вклейте шпангоут 3 и деталь 2 в соответствующие пазы стапеля (промаркированные цифрами 3 и 2). В процессе работы следите за тем, чтобы приклеиваемые детали были перпендикулярны стапелю. Нанесите немного клея и на место соединения детали 2 со шпангоутом 3.



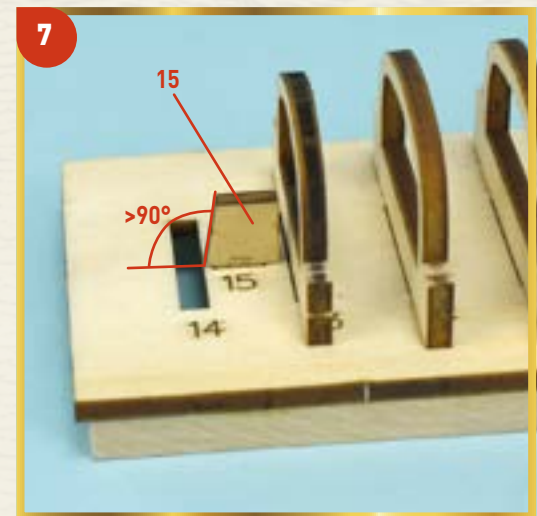
4 Возьмите шпангоут 4 и вклейте его строго перпендикулярно в соответствующий паз стапеля.



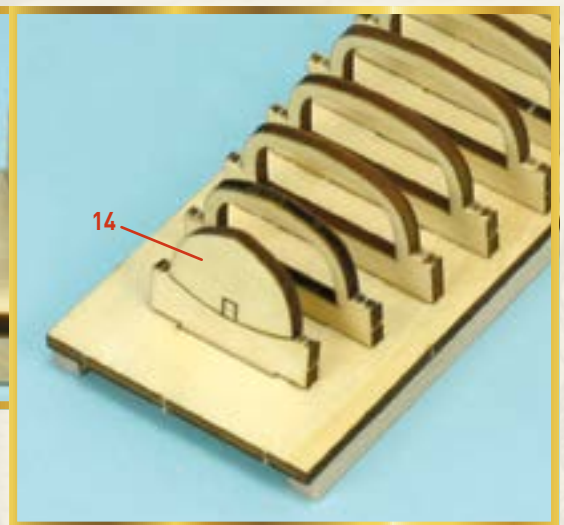
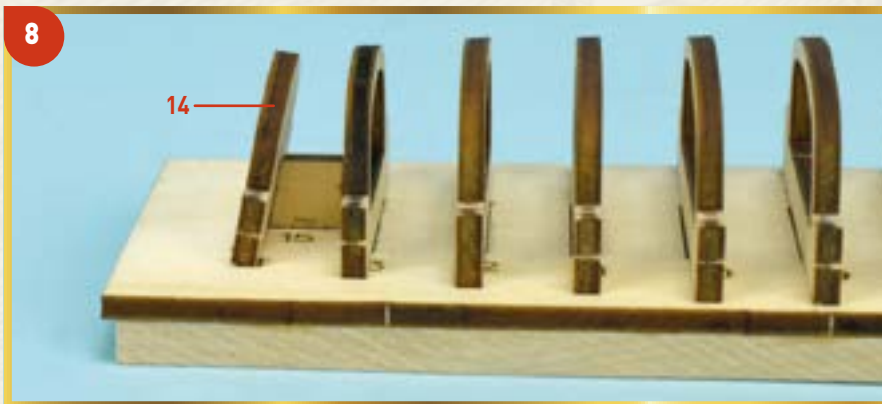
5 Аналогичным образом вклейте в пазы стапеля детали 5–9, устанавливая их в порядке возрастания номеров. При этом следите, чтобы каждый шпангоут был строго перпендикулярен стапелю.



6 Вклейте на свои места шпангоуты 10–13, продолжая следить, чтобы каждый шпангоут был строго перпендикулярен стапелю.



7 Вклейте деталь 15 в соответствующий паз стапеля (ее скошенная сторона должна быть обращена в сторону паза 14).



8 Вклейте транец 14 в предназначенный для него паз и удостоверьтесь, что он опирается на скошенную сторону детали 15. Деталь 14 приклейте исключительно к стапелю (к детали 15 ее приклеивать не нужно).



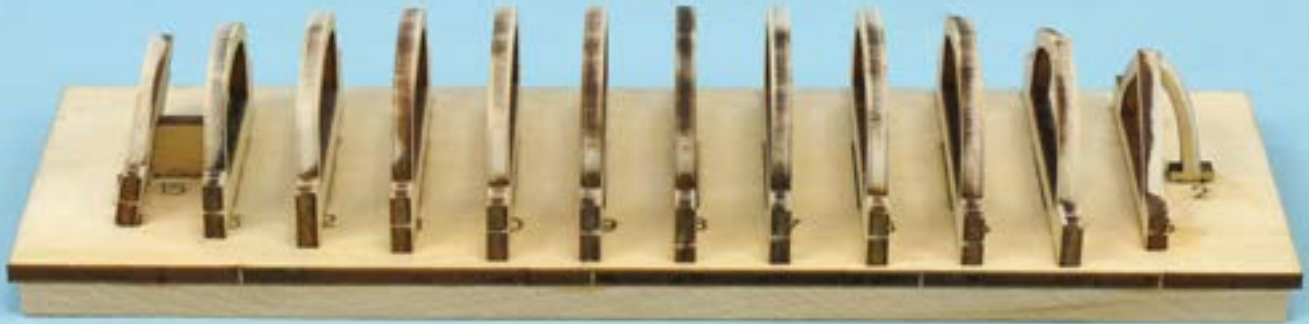
9 Теперь вам предстоит выполнить деликатную операцию, которую мы уже делали на первой шлюпке: малкование кромок шпангоутов. С помощью шлифовального блока обработайте края деталей (со 2-й по 14-ю) так, чтобы они соответствовали изгибу корпуса. Прежде чем приступить к данной работе, обратите внимание на фотографии 10 и 11.



10 На данных фотографиях вы видите каркас шлюпки, у которой малкование было выполнено только на одном из ее бортов.



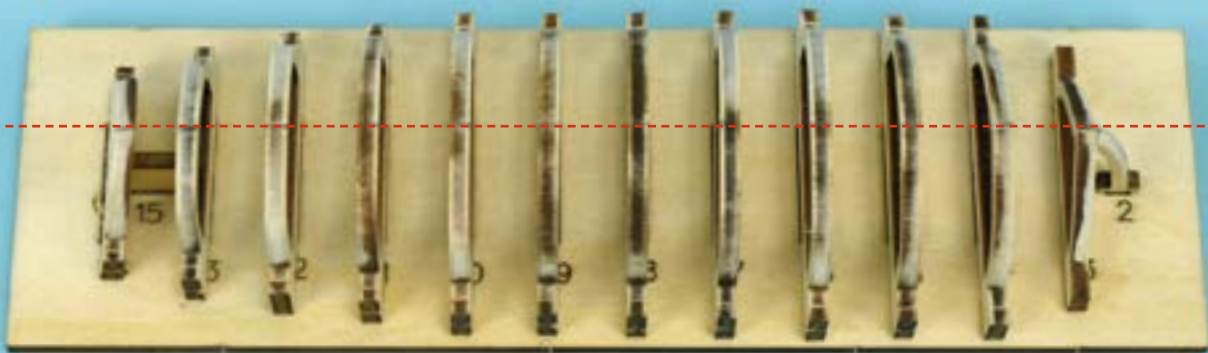
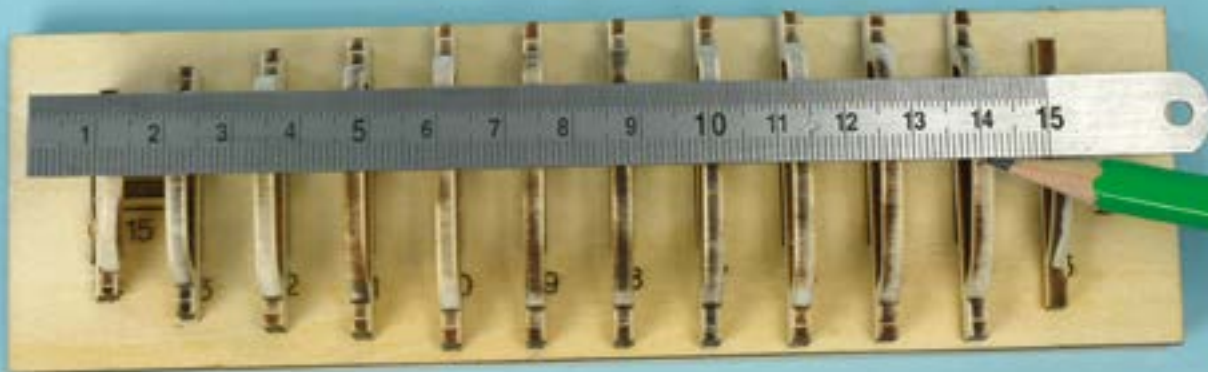
11



11 Выполните малкование кромок шпангоутов на другом борту шлюпки.



12



12 С помощью карандаша и линейки начертите на шпангоутах продольную осевую линию.